# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representation of The original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

#### (54) MANUFACTURE OF MULTING BUNDLE SLIDE BRUSH MATERIAL

(11) 3-114165 (A)

(43) 15.5.1991 (19) JP

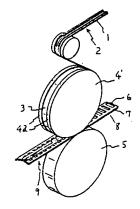
(21) Appl. No. 64-252874 (22) 28.9.1989

(71) TANAKA KIKINZOKU KOGYO K.K. (72) SHINICHIRO SHIMURA(1)

(51) Int. Cl<sup>5</sup>. H01R43/12,B23K11/06,H01C17/00

PURPOSE: To obtain brush contact with high dimensional accuracy by electrically insulating the two-side outer circumferential surfaces of a flat groove in a roll electrode on which a bundle of wires is wound, applying a seam welding while the current flows only in the bundle and sashes of a window-equipped band-shaped base, and thereby preventing curving of an intermediate product for slide brushes due to electric heating of the left and right side edges of each window formed in the band-shaped base.

CONSTITUTION: A bundle 2 of twenty horizontally aligned brush wires 1 is wound around a flat groove 3 having the same width as the bundle 2 formed in a roll electrode 4', wherein the two-side outer circumferential surfaces of the groove 3 are coated for electric insulation with Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> film 4a. Then the bundle of wires is fed. A ladder-shaped band-shaped base 7 with windows 6 provided at a constant pitch is fed in the same direction on another roll electrode 5 having flat periphery facing the first named roll electrode 4'. The bundle 2 is seam welded to the sashes 8 of the band-shaped base 7 one after another with current feed under pressurization by the two roll electrodes 4', 5. Thus, an intermediate product 9 for slide brushes is yielded.



#### (54) HEATER CONTROL DEVICE

(11) 3-114166 (A) (43) 15.5.1991 (19) JP

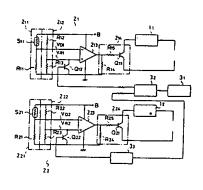
(21) Appl. No. 64-253554 (22) 28.9.1989

(71) TOSHIBA CORP (72) KINJI NOMURA

(51) Int. Cl<sup>5</sup>. H05B3/00, H02J13/00

PURPOSE: To provide satisfactory response to the current situation even though an unregulated power supply with the power generation amount relatively restricted is used as a power supply by changing over heater circuits into the power supplying condition alternately on the time-division basis by the use of a power control means while they are controlled to optimum temp. by respective temp. control means.

CONSTITUTION: Each of the heater circuits 1, 12 is equipped with a heater or heaters, wherein the heaters in the case of plurality are connected parallelly. The heater circuits 1, 12 are equipped with respective temp. control circuits 2, 22. The heater circuits 1, 12 are connected with a bus power supply by a power control circuit 3 alternately on the time-division basis while they are controlled to optimum temps. by their respective temp. control circuits 2, 22, so that the temp. control and power control can be done well balanced, which should provide satisfactory response to the situation even though an unregulated power supply with the power generation amount relatively restricted is used as a power supply.



32: distributor. 31: pulse generator. 35: inverter circuit

# (54) SUCTION GAS PREHEATING DEVICE OF INTERNAL COMBUSTION ENGINE

(11) 3-114167 (A) (43) 15.5

(43) 15.5.1991 (19) JP

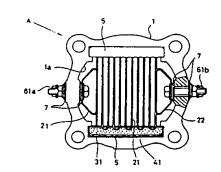
(21) Appl. No. 64-253494 (22) 28.9.1989

(71) NGK SPARK PLUG CO LTD (72) ISAO MATSUOKA(1)

(51) Int. Cl<sup>5</sup>. H05B3/12,F02M31/135

PURPOSE: To provide a suction gas preheating device which ensures a large power in the initial period of current feeding, wherein load on the battery is lesser even though the preheating time is prolonged, by using a heat emitting device consisting of a series circuitry of No.1 heat emitting element having a small thermal coefficient of resistance mainly containing nickel chromium or Fe-chromium and No.2 heat emitting element having a large thermal coefficient of resistance mainly containing Ni or Fe.

CONSTITUTION: In a hole 1a in the body 1, No.1 heat emitting element 21 and No.2 heat emitting element 22 made of different materials are arranged in series to the suction gas passage. The No.1 element 21 is made from a heat emitting material mainly containing Fechromium with the thermal coefficient of resistance small, while the No.2 element 22 is made from a heat emitting material mainly containing Fe with the thermal coefficient of resistance large. The electric resistance value of the No.1 heat emitting element is set high, and a large current is given in the initial period of current feeding so as to shorter the preheating time. Further, the electric resistance of the No.2 heat emitting element becomes several times as great with the rise of the temperature even though the heat emission peak temp. In the initial period is heightened, and the amperage is decreased and the temp. of heat emitting element is suppressed to the proper temp, range, which reduces the burden on the battery due to current feed for a long period of time.



⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

## @ 公 開 特 許 公 報 (A) 平3-114166

௵Int. Cl. ⁵

識別記号

庁內整理番号

❷公開 平成3年(1991)5月15日

H 05 B 3/00 H 02 J 13/00 3 7 0 3 1 1 T 7719-3K 2116-5G

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全5頁)

会発明の名称

ヒータ制御装置

②特 願 平1-253554

❷出 願 平1(1989)9月28日

@発明者 野村

欣 휙

神奈川県川崎市幸区小向東芝町1番地 株式会社東芝小向

工場内

**加出 顯 人 株 式** 

株式会社東芝

神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

**70代 理 人 弁理士 鈴江 武彦** 

外3名

en 🛊

1. 発明の名称

ヒータ制御袋筐

#### 2. 特許請求の範囲

(1) 複数個のヒータをグループ化して構成される。 被数のヒータをグループの旧路のヒータをグループ化して構成される。 数のヒータの構成するヒータの温度制御気候の ののようの構成するとは単値とも ののは、その検出値とは増値とは対ければ、 とのは、その検出値ではなければ、 とのは、そのははいながはないが、 をはいるがはないなが、 をはいるがはないないが、 をはいるがはないないが、 をはいるがはないないが、 をはいるが、 はいるが、 はいが、 はいるが、 はいるが、 はいなが、 はいなが、 はいるが、 はいるが、 はいなが、 はいなが、 はいなが、 はいなが、 はいなが、 はいなが、 は

(2) 前記 地力 調御手段は、前記複数の温度制御手段の各基準値を順に接地レベルに切替設定することを特徴とする請求項(1)記載のヒータ制御装置。

(3)前記組力制御手段は、前記複数のヒータ回路、

複数の温度制御手段が2系統であるとき、1つのパルス信号を2分配し、一方はそのまま、他方は反転させて各温度制御手段に供給し、交互に動作状態とするようにしたことを特徴とする請求項(1) 記載のヒータ制御装置。

3. 発明の詳細な説明

[発明の目的]

(産業上の利用分野)

この発明は、例えば比較的発生電力量に制約のあるアンレギ電源を搭載した人工衡量の熱制御ヒータのコントロールに用いられ、電力的、熱的のいずれともバランスの収れた熱制御を行うヒータ制御装置に関する。

(従来の技術)

従来の人工街屋では、免熱地力が比較的安定しており、電製のレギュレーションも日照時と飲時との変動幅が少ないため、街路全体の熱制御について、全てのヒータを開時にコントロールしている。一方、人工街屋は大型化の傾向にあり、使用地力量の増大が電製の大型化、瓜屋地大を余儀

#### 特開平3-114166(2)

なくしている。このため、衛風の重量を軽減するようにアンレギ方式の電源が使用されるが、 触時の熱容量を確保するために熱制御用のヒータには大容量のものを使用しなければならない。 したがって、人工衛星に用いられる熱制御用のヒータには、電力的、熱的のいずれともバランスの取れた熱制御を行うことが要求される。

#### (発明が解決しようとする理題)

以上述べたように従来のヒータ制御装置では、地類に比較的発生電力量に制約のあるアンレギ方式のものが使用されている場合、電力的、熱的のいずれともバランスの取れた熱制御を行うことが要次される。

この発明は上記の課題を解決するためになされたもので、アンレギ電源を使用しての熱制御を、 電力的、熱的のいずれともバランスの取れた状態 で行うことのできるヒータ制御装置を提供することを目的とする。

ま、他方は反転させて各温度制御手段に供給し、 交互に動作状態とするようにしたことを特徴とす。 \*\*\*

#### (作 用)

上記構成によるヒータ制御装置では、各ヒータ制御装置では、各ヒータ制御装置では、名とっての路をは、当該ヒータ回路を成力制御手段によって時分割で交互に成力供給状態に切り替えるので、湿皮制御と推力制御をバランスよく間時に行うことができ、電源として比較的電力発生量の制限されたアンレギ電源が使用されても、十分対応できるようになる。

#### (実施例)

以下、図面を参照してこの発明の一実施例を説明する。

第1図はその構成を示すもので、1, . 1, は ヒータ回路である。ヒータ回路1, . 1, はいず れも1悩または複数個のヒータを備え、複数個の 場合は各ヒータをそれぞれ並列接続して構成して ある。各ヒータ回路1, . 1, に対し、それぞれ [発明の構成]

(環題を解決するための手段)

具体的には、前記電力制御手段は、前記遊数の 温度制御手段の各基準値を順に接地レベルに切替 設定することを特徴とする。また、前記複数のと 一夕回路、複数の温度制御手段が2系統であると き、1つのバルス信号を2分配し、一方はそのま

程度制御回路 2 1 、 2 2 が 設けられる。 各 温度制 物回路 2 1 、 2 2 は、 温度 校 出回路 2 11、 2 21、 基準地圧生成回路 2 12、 2 22、 コンバレータ 2 13、 2 23、スイッチ回路 2 14、 2 24で構成される。

各温度検出回路211. 221はそれぞれ温度検出 用のサーミスタS;, Sョ!と抵抗R;, Rゥ;とを 直列接続し、その両端を+B 電源に接続して構成 され、それぞれSェiとRェi、SziとRziとの抜税 点から校出電圧Vロュ、Vロュを取り出すものである。 各サーミスタS」、S」は温度によって抵抗値が 変化するもので(ここでは温度上昇に伴って抵抗 値が下がるものとする)、対応するヒータ回路 11. 12の温度制御領域内に設置される。すな わち、上記検出電圧Voι、Voょはヒータ回路1」。 1. の温度制御領域内の温度変化に応じて変化す る。この検出電圧V゚゚゚、V゚゚゚はそれぞれコンパレ - 夕 2 1 1 2 2 2 0 ( - ) 入力増に供給される。上 記基準低圧生成回路です。2、2を1はそれぞれ抵抗 R 1 2 と R 1 3 , R 2 2 と R 2 3 で構成される直列回路に より+B地級電圧を分圧して基準電圧Vmi. Vm2

#### 特開平3-114166(3)

を生成するもので、この茲単電圧 V mi, V mzはそれぞれコンパレータ 2 is, 2 msの (+) 入力幅に供給される。

各当のはは V p1, 2 21は それで、 C p2 は を が ( ) p2 は で ( ) p3 は で ( ) p4 は で ( ) を で ( ) を で ( ) が の ( ) が の ( ) が の ( ) が の ( ) が の ( ) が の ( ) を で ( ) が の ( ) か ( ) が の ( ) か ( ) が の ( ) か ( ) が の ( ) か

上記退皮制御回路2、、2。は電力制御回路3によってその動作状態が制御される。電力制御団

ば、コンパレータ 2 11からハイレベルの信号が出力され、スイッチ回路 2 14のトランジスタ Q 11がオン状態となり、ヒータ回路 1 1 にバス電源が接続される。このため、ヒータ加熱状態となって温度制御領域内の温度が上昇するようになる。

同様に、温度制御回路 2 。において、トランジスタ Q 2 2がオフ状態である場合、温度検出回路 2 2 1から出力される温度検出電圧 V 0 2はコンバレータ 2 13にて活帯電圧生成回路 2 2 2からの基準電圧 V 8 2と比較され、 V 0 2 < V 8 2であれば、コンバ

上記構成において、以下その動作について説明する。

まず、温度制御回路 2」において、トランジスタ Q 1.2がオフ状態である場合、温度検出回路 2 1.1 から出力される温度検出電圧 V miは、ヒータ 回路 1 1 の温度制御領域内に設置されたサーミスタ S 1.1の抵抗値変化により、その周囲の温度に応じて変化する。そこで、この検出電圧 V miをコンバレータ 2 1.3にて基準電圧生成回路 2 1.2からの基準電圧 V miと比較する。ここで、 V mi < V miであれ

上記の温度制御回路21、22に対し、低力制御回路3では、バルス発生器31で発生されただいる信号が分配器32で2分配され、一方が定斜御回路21内に設けたスイッチングトランジスタQ22のでした。このため、各スイッチングトランジスタQ12、Q21は互いに交互にオン

### . 特開平3-114166(4)

となって、コンパレータ 2 is. 2 s sの(+)入力 増を短移し、当該(+)入力増に供給される基準 地圧 V s i, V s z を接地レベルとする。このように V s i, V s z が 接地レベルとなれば、サーミスタ S i i, S z i の抵抗値がどんな値となっても検出電 圧 V o j . V b z が V s i . V s z 以下に下がることはな いので、トランジスタ Q z i . Q z z は常にオフとな り、ヒータ回路 1 i , 1 z には電力が供給されない。

尚、上記実施例では、電力制御手段として、各 鑑度制御回路21,22のコンパレータ213。

2:1の(+)入力増を短转して電力供給を中断するようにしたが、この発明はこれに限らず、例えばコンパレータ2:1、2:1)自体の動作を停止さるたり、直接トランジスタQ:4・Q:4をオフさせるようにしてもよいことはもちろんである。また、2系統に限らず、ヒータ回路が3系統以上ありは、それぞれに温度制御回路を設け、各温度制御回路を跨分割で順に動作状態に制御すれば、同様に実施可能である。

#### [発明の効果]

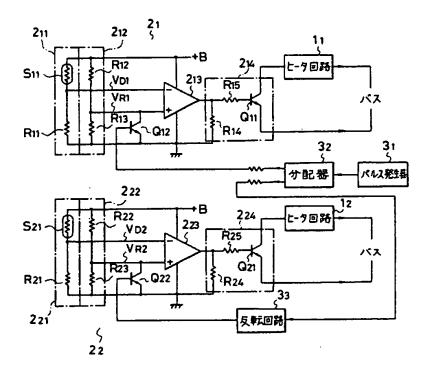
以上のようにこの発明によれば、アンレギ地 級を使用しての熱制御を、電力的、熱的のいずれ ともバランスの取れた状態で行うことのできるヒ ータ制御装置を提供することができる。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1 図はこの発明に係るヒータ形解制御袋縦の一実施例を示すプロック回路図である。

出额人代理人 弁理士 羚 红 武 彦

## 特開平3-114166(5)



第 1 因